

**Fiche produit****GRAISSE COLLANTE POUR LA SIDÉRURGIE TIMKEN® (NLGI Indice 2)****Graisse de lubrification****Références**

GR183D Bidon de 180 kg

**Description et usage du produit**

La graisse collante pour la sidérurgie TIMKEN est un lubrifiant NLGI 2 très performant, employé lorsqu'il est absolument nécessaire de disposer d'une grande résistance au lavage à l'eau et aux fortes variations de températures de fonctionnement. La formule de ce produit procure une résistance inégalée aux pressions extrêmes et à la corrosion (y compris à l'eau de mer), ainsi qu'une exceptionnelle stabilité mécanique, même en présence d'eau. La graisse pour la sidérurgie TIMKEN est fortement recommandée pour les applications d'aciérie et de transformation du papier. Elle ne contient pas de métaux lourds ou autres additifs nuisibles pour l'environnement.

**Application du produit**

La graisse collante pour la sidérurgie TIMKEN peut être appliquée à des températures ambiantes de -23 °C à +204 °C (-10 °F à +400 °F) en fonction de la conception du système de lubrification et de la méthode d'application. En situation et selon la fréquence d'application, la plage de températures de fonctionnement de la graisse pour la sidérurgie TIMKEN est comprise entre -40 °C et +204 °C (-40 °F et +400 °F). Respectez les fréquences de lubrification recommandées par le constructeur de l'équipement.

**Compatibilité de la graisse**

La graisse collante pour la sidérurgie TIMKEN est en général compatible avec les graisses à base de calcium, stéarate de calcium 12-OH, complexe de calcium, sulfonate de calcium, lithium, complexe de lithium et polyurée. TIMKEN recommande la suppression de toutes les graisses de l'application avant de changer de graisse. Il convient ensuite de doubler la fréquence de lubrification pour le premier cycle, puis de revenir à la fréquence normale de lubrification.

**Manutention et stockage**

Entreposez la graisse dans un endroit sec, à l'écart des sources de chaleur et des flammes. Pour plus d'information, consultez la fiche technique de sécurité.

**Transport et élimination**

Conformez-vous aux réglementations gouvernementales en vigueur pour le transport et l'élimination de ce produit. Ne réutilisez pas le récipient. Pour plus d'information, consultez la fiche technique de sécurité.

**GRAISSE COLLANTE POUR LA SIDÉRURGIE TIMKEN®**

**Fiche produit****Caractéristiques type du produit**

Texture	Collante
Couleur	Beige
Indice NLGI	2
Indice de pénétration, non travaillée ASTM D217	290-320
Indice de pénétration, après 60 courses, ASTM D 217	283
Changement de pénétration, après 100 000 courses, ASTM D 217	±5 %
Roulement de roue, ASTM D 1263, modifiée 163 °C (325 °F)	0,4 g
Point de goutte, ASTM D 2265	280 °C (536 °F)
Stabilité à l'oxydation, ASTM D 942, 100 heures à 99 °C	20 kPa (3 psi)
Usure sur machine à 4 billes, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 tr/min, 75 °C, rayure en mm	0,43 maximum
Usure sur machine à 4 billes EP, point de soudure, ASTM D 2596, kgf	800
Charge Timken OK, ASTM D 2509, livres	60
Corrosion lame de cuivre, ASTM D 4048	1b
Test des propriétés anticorrosion, ASTM D 1743	Passe
Séparation de l'huile, ASTM D 1742	0,2 %
Lavage à l'eau, ASTM D 1264, 79 °C (175 °F), % de perte	2,00
Test de brouillard salin, B-117, heures	+2 500
Propriétés du fluide de base :	
Viscosité à 100 °C, ASTM D 445, Centistokes	30,3
Viscosité à 40 ° C, ASTM D 445, Centistokes	460
Indice de viscosité	95
Point d'écoulement, ASTM D 97	-20 °C
Point d'éclair, ASTM D 92	271 °C