

GRAISSE POUR LA SIDÉRURGIE TIMKEN® (NLGI Indice 1) **Graisse de lubrification**

Références

GR180P	Seau de 16 kg
GR180D	Bidon de 180 kg

Description et usage du produit

La graisse pour la sidérurgie TIMKEN est une graisse haute performance (NLGI n° 1) utilisée quand la résistance à l'empatement par l'eau et un large éventail de températures de service sont impérativement nécessaires.

La formule de ce produit procure une résistance inégalée aux pressions extrêmes et à la corrosion (y compris à l'eau de mer), ainsi qu'une exceptionnelle stabilité mécanique, même en présence d'eau. La graisse pour la sidérurgie TIMKEN est fortement recommandée pour les applications d'aciérie et de transformation du papier. Elle ne contient pas de métaux lourds ou autres additifs nuisibles pour l'environnement.

Application du produit

La graisse pour la sidérurgie TIMKEN peut être appliquée à une température ambiante comprise entre -23 °C et +204 °C (-10 °F à +400 °F) en fonction de la conception du système de graissage et de la méthode d'application.

En situation et selon la fréquence d'application, la plage de températures de fonctionnement de la graisse pour la sidérurgie TIMKEN est comprise entre -40 °C et +204 °C (-40 °F et +400 °F). Respectez les fréquences de lubrification recommandées par le constructeur de l'équipement.

Compatibilité de la graisse

La graisse pour la sidérurgie TIMKEN est en général compatible avec les graisses à base de calcium, stéarate de calcium 12-OH, complexe de calcium, sulfonate de calcium, lithium, complexe de lithium et polyurée. TIMKEN recommande la suppression de toutes les graisses de l'application avant de changer de graisse. Il convient ensuite de doubler la fréquence de lubrification pour le premier cycle, puis de revenir à la fréquence normale de lubrification.

Manutention et stockage

Entreposez la graisse dans un endroit sec, à l'écart des sources de chaleur et des flammes. Pour plus d'information, consultez la fiche technique de sécurité.

Transport et élimination

Conformez-vous aux réglementations gouvernementales en vigueur pour le transport et l'élimination de ce produit. Ne réutilisez pas le récipient. Pour plus d'information, consultez la fiche technique de sécurité.

GRAISSE POUR LA SIDÉRURGIE TIMKEN®

Caractéristiques type du produit

Fiche produit

TIMKEN®

Couleur	Beige
Indice NLGI	1
Indice de pénétration, non travaillée ASTM D217	310-340
Indice de pénétration, après 60 courses, ASTM D 217	320
Changement de pénétration, après 100 000 courses, ASTM D 217	±5 %
Roulement de roue, ASTM D 1263, modifiée 163 °C (325 °F)	0,7 g
Point de goutte, ASTM D 2265	280 °C (536 °F)
Stabilité à l'oxydation, ASTM D 942, 100 heures à 99 °C	20 kPa (3 psi)
Usure sur machine à 4 billes, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 tr/min, 75 °C, rayure en mm	0,43 maximum
Usure sur machine à 4 billes EP, point de soudure, ASTM D 2596, kgf	800
Charge Timken OK, ASTM D 2509, livres	60
Corrosion lame de cuivre, ASTM D 4048	1b
Test des propriétés anticorrosion, ASTM D 1743	Passe
Séparation de l'huile, ASTM D 1742	0,2 %
Lavage à l'eau, ASTM D 1264, 79 °C (175 °F), % de perte	2,00
Test de brouillard salin, B-117, heures	+2 000
Propriétés du fluide de base :	
Viscosité à 100 °C, ASTM D 445, Centistokes	30,3
Viscosité à 40 ° C, ASTM D 445, Centistokes	460
Indice de viscosité	95
Point d'écoulement, ASTM D 97	-20 °C
Point d'éclair, ASTM D 92	271 °C