

**GRAISSE TIMKEN® POUR AXES À VITESSE ULTRA-ÉLEVÉE**  
Graisse pour lubrification

**Références**

GR233C                      Cartouche de 400 g

GR233SYR                 Seringue de 30 ml

**Description et usage du produit**

La graisse TIMKEN pour axes à vitesse ultra-élevée fait appel aux technologies les plus récentes en matière d'épaississeurs à base de polyurée, de fluides synthétiques et d'additifs. Elle est spécifiquement conçue pour les vitesses élevées et ultra-élevées (facteur de vitesse > 2 millions, n x dm) caractéristiques des roulements à billes de précision des aléseuses, rectifieuses, tours, fraiseuses et autres équipements à grande longévité. La graisse TIMKEN pour axes à vitesse ultra-élevée ne contient aucun additif extrême-pression (EP), mais contient des agents contre la corrosion et l'oxydation.

**Application du produit**

La graisse TIMKEN pour axes à vitesse ultra-élevée peut être appliquée à des températures ambiantes de - 40 °C à + 149 °C (- 40 °F à + 300 °F) en fonction de la conception du système de lubrification et de la méthode d'application. En situation, la plage de températures de fonctionnement de la graisse TIMKEN pour axes à vitesse ultra-élevée est comprise entre - 54 °C et + 149 °C (- 65 °F et + 300 °F). Respectez les fréquences de lubrification recommandées par le constructeur de l'équipement.

**Compatibilité de la graisse**

La graisse TIMKEN pour axes à vitesse ultra-élevée est, en général, compatible avec les graisses à base de sulfonate de calcium, polyurée, savon de lithium et complexe de lithium. Timken recommande de dégraisser totalement l'application avant tout changement de lubrifiant. Il convient ensuite de doubler la fréquence de lubrification pour le premier cycle, puis de revenir à la fréquence normale de lubrification.

**Manutention et stockage**

Entreposez la graisse dans un endroit sec, à l'écart des sources de chaleur et des flammes. Pour plus d'informations, consultez la fiche technique de sécurité.

**Transport et élimination**

Conformez-vous aux réglementations gouvernementales en vigueur pour le transport et l'élimination de ce produit. Ne réutilisez pas le conteneur. Pour plus d'informations, consultez la fiche technique de sécurité.

## **GRAISSE TIMKEN® POUR AXES À VITESSE ULTRA-ÉLEVÉE**

### **Caractéristiques type du produit**

Couleur	Jaune clair/orange
Indice NLGI	2
Type d'épaississant	Polyurée
Indice de pénétration, non travaillée, ASTM D 217	220 minimum
Indice de pénétration, après 60 courses, ASTM D 217	265-295
Changement de pénétration, après 100 000 courses, ASTM D 217	310-360
Fuite de roulement de roue, ASTM D 1263, Maximum	5 g
Point de goutte, ASTM D 2265	> 250 °C
Stabilité à l'oxydation, ASTM D 942, 100 heures à 99 °C	1
Corrosion lame de cuivre, ASTM D 4048	1a
Test des propriétés anticorrosion, ASTM D 1743	Réussi
Corrosion EMCOR, ASTM D 6138, eau distillée	0,0
Séparation de l'huile, ASTM D 1742	1,5
Lavage à l'eau, ASTM D 1264, 79 °C (175 °F), % de perte	5
Longévité du roulement, ASTM D 3336, 300 °F, heures	2 000+
Propriétés du fluide de base :	
Viscosité à 100 °C, ASTM D 445, Centistokes	4-6
Viscosité à 40 °C, ASTM D 445, Centistokes	20-24
Indice de viscosité	130
Point d'ignition, ASTM D 92, minimum	204 °C (400 °F)
Point d'écoulement, ASTM D 97	- 65 °C (- 85 °F)

Date : 18 novembre 2008

Produit : Graisse TIMKEN® pour axes à vitesse ultra-élevée