

SYNTETYCZNY SMAR PRZEMYSŁOWY TIMKEN® LC-1.5

Smar

Numery części

GR232C	pojemnik 400 g (14 oz)
GR232P	wiadro 16 kg (35,3 lb)
GR232K	beczka 55 kg (121,3 lb)
GR232D	beczka 180 kg (400 lb)

Opis i przeznaczenie produktu

Syntetyczny smar przemysłowy TIMKEN to uniwersalny kompleksowy smar litowy o klasie konsystencji NLGI 1.5 do zastosowań średnio i wysokotemperaturowych. Ten produkt zawiera dodatki zwiększające odporność na wysokie naciski i dodatki przeciwzużyciowe, a także inhibitory korozji, zapewniające ochronę w rozmaitych aplikacjach przemysłowych, budowlanych, rolniczych i motoryzacyjnych. Syntetyczny smar przemysłowy TIMKEN szczególnie nadaje się do łożysk w części mokrej maszyn papierniczych, w prasach, walcach filcowych i gładziarkach.

Zastosowanie produktu

Syntetyczny smar przemysłowy TIMKEN może być stosowany w temperaturach od - 40° C do + 180° C (- 40° F do + 356° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych syntetycznego smaru przemysłowego TIMKEN wynosi od - 50° C do + 180° C (- 46° F do + 356° F) po aplikacji. Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Syntetyczny smar przemysłowy TIMKEN jest generalnie kompatybilny ze smarami na bazie wapnia, 12-hydroksystearynianu wapnia, sulfonianu wapnia, litu oraz kompleksowymi smarami litowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać opróżnionego pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

SYNTETYCZNY SMAR PRZEMYSŁOWY TIMKEN® LC-1.5

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Czerwony
Klasa NLGI	1.5
Rodzaj zagęszczacza	Kompleks litu
Penetracja, przed ugniataniem, ASTM D 217	290-320
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	290-320
Zmiana penetracji, po 100 000 cyklach, ASTM D 217	- 5 do +15%
Stabilność toczenia, ASTM D 1831, 2 godzin, 25° C, zmiana	+/- 10%
Łożyska kół, ASTM D 1263	Maks. 5 gramów
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	Min. 250° C
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	2 psi
Maszyna czterokulowa, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, uszkodzenie w mm	Maks. 0,60
Maszyna czterokulowa EP, obciążenie zespawane, ASTM D 2596, kgf	Min. 250
Obciążenie Timken OK, ASTM D 2509, w funtach	55
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1b
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	Maks. 5%
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, 1 godzina, 79° C, ubytek	5%
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	37 - 45
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	414 - 506
Wskaźnik lepkości	150
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97, maks.	- 30° C
Temperatura zapłonu, ASTM D 92, min.	280° C

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Syntetyczny smar przemysłowy TIMKEN LC-1.5