

SMAR TIMKEN® DO CIĘŻKICH MASZYN BUDOWLANYCH

Smar

Numery części

GR219C	pojemnik 400 g (14 oz)
GR219F	tuba 1 kg (2,2 lb)
GR219P	wiadro 16 kg (35,3 lb)
GR219K	beczka 55 kg (121,3 lb)
GR219D	beczka 180 kg (400 lb)

Opis i przeznaczenie produktu

Smar TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych to wysokiej jakości smar o klasie konsystencji NLGI 2, stosowany w sytuacjach, gdzie wymagana jest odporność na wymywanie wodą, duże obciążenia oraz szeroki zakres temperatur roboczych. Forma tego produktu zapewnia ochronę łożysk przed zużyciem w wyniku obciążeń udarowych, a także oferuje niezwykłą odporność na korozję i wodę, w tym mgłę solną. Smar TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych posiada również wyjątkową stabilność mechaniczną, nawet w obecności wody. Zapewni dłuższą ochronę w problematycznych mokrych i zanieczyszczonych miejscach, m.in. w maszynach górniczych, budowlanych i terenowych. Nie zawiera metali ciężkich ani innych dodatków szkodliwych dla środowiska.

Zastosowanie produktu

Smar TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych może być stosowany w temperaturach od - 23° C do + 204° C (- 10° F do + 400° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych smaru TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych wynosi od - 40° C do + 204° C (- 40° F do + 400° F) po aplikacji (odpowiednio do częstotliwości aplikacji). Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Smar TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych jest generalnie kompatybilny ze smarami na bazie wapnia, 12-hydroksystearynianu wapnia, sulfonianu wapnia, litu, kompleksowymi smarami wapniowymi i litowymi oraz smarami poliuretanowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

SMAR TIMKEN® DO CIĘŻKICH MASZYN BUDOWLANYCH

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Szary
Klasa NLGI	2
Penetracja, przed ugniataniem ASTM D 217	265-295
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	265-295
Zmiana penetracji, po 100 000 cyklach, ASTM D 217	+/- 5 %
Disiarczek molibdenu, %	5
Łożyska kół, ASTM D 1263, zmodyfikowany 163° C (325° F)	0,4 grama
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	300° C (572° F)
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	35 kPa (5 psi)
Maszyna czterokulowa, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, uszkodzenie w mm	Maks. 0,45
Maszyna czterokulowa EP, obciążenie zespawane, ASTM D 2596, kgf	620
Obciążenie Timken OK, ASTM D 2509, w funtach	65
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1a
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	0,2 %
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, 79° C (175°F), % ubytku	2,75
Próba w mgie solnej, B-117, w godzinach	+2 500
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	30 – 34
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	430 – 490
Wskaźnik lepkości	95
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97	- 12° C
Temperatura zapłonu, ASTM D 92	255° C

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Smar TIMKEN do ciężkich maszyn budowlanych