

ZMNIEJSZ CAŁKOWITY KOSZT EKSPLOATACJI

Łożyska baryłkowe Timken® są zaprojektowane tak, aby dostarczyć Ci tego, czego potrzebujesz.

Niższe temperatury pracy

Waleczki prowadzone są w gniazdach kosza, a nie wzdłuż środkowego pierścienia prowadzącego, co powoduje zmniejszenie tarcia o 4-10% i zapewnia średnio o 5°C niższą temperaturę pracy.

Niższy moment tarcia oznacza **lepszą wydajność, mniejsze zużycie energii i większe oszczędności**. Niższe temperatury pracy **zmniejszają szybkość utleniania oleju o 50%, co wpływa na wydłużenie trwałości środka smarnego**.

Lepsze zabezpieczenie

Kosze z utwardzanej stali charakteryzują się większą trwałością i zmniejszonym zużyciem oraz zapewniają **lepszą odporność na obciążenia udarowe i przyspieszenia**.

Zoptymalizowany czas pracy

Specjalne wycięcia w czole kosza ułatwiają przepływ oleju i usuwanie zanieczyszczeń, co **wydłuża okres eksploatacji urządzeń**.

Zminimalizowane zużycie

Ulepszone profile zmniejszają naprężenia powierzchniowe i optymalizują rozkład obciążeń w celu **zminimalizowania zużycia**.

Lepsze warunki smarowania

Ulepszone wykończenie powierzchni zmniejsza tarcie i zapewnia **lepsze własności filmu smarnego**.

Większe obciążenia

Dłuższe waleczki **zwiększają nośność o 4-8% lub wydłużają trwałość łożysk o 14-29%**. Wyższa nośność pozwala zwiększyć przenoszone obciążenia.

Kosze mosiężne

Dostępne we wszystkich rozmiarach. Gotowe do pracy w warunkach wymagających dodatkowej wytrzymałości i trwałości. Odporne na obciążenia udarowe i drgania, zmiany przyspieszeń oraz warunki granicznego smarowania.



Zwiększ wydajność urządzeń i wydłuż czas pomiędzy remontami. **Zacznij teraz.**

Odwiedź Timken.com/spherical aby dowiedzieć się więcej.

KODY MODYFIKACJI



TIMKEN ¹	Definicja Timken	SKF ²	FAG ³	NSK ⁴
EJ ⁵	Kosz azotowany, tłoczony z blachy stalowej – nowej generacji	E, EJA, C, CC, CCJA, EC, ECC	E1	EA, C, CD
EM ⁶	Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na elementach tocznych – nowej generacji	CA, E CA, CAMA	M	CA
EMB	Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym – nowej generacji	CA, ECA, CAMA	MB	CA
YMB	Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym	CA, ECA, CAMA	MB	CA
YMD	Dwuczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo, prowadzony na pierścieniu wewnętrznym			
C2	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) mniejszy niż normalny	C2	C2	C2
C3	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) większy niż normalny	C3	C3	C3
C4	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) większy niż C3	C4	C4	C4
C5	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska C5 (RIC) większy niż C4	C5	C5	C5
C6	Luz specjalny C6 (RIC) dopasowany do rozmiaru łożyska	C6	C6	CGxx, SLxx
S1 ⁶	Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 200°C	S1	S1	S11
S2	Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 250°C	S2	S2	
S3	Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 300°C	S3	S3	
S4	Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 350°C	S4	S4	
C02	Pierścień wewnętrzny z precyzją bicia P5, W4 (SKF nie uwzględnia W4)	C02	T52BE	P5B, P53
C04	Pierścień zewnętrzny z precyzją bicia P5, W4 (SKF nie uwzględnia W4)	C04	T52BN	P5C, P52
C08	Precyzja bicia P5 (C02 + C04)	C08	T52BW	P55
C08C3	Precyzja bicia P5 (C02 + C04), RIC C3	C083	C3, T52BW	P55, C3
C08C4	Precyzja bicia P5 (C02 + C04), RIC C4	C084	C4, T52BW	P55, C4
K	Otwór stożkowy (zbieżność 1:12 dla średnic serii 13, 22, 23, 30, 31, 32, 33, 38, 39)	K	K	K
K	Otwór stożkowy (zbieżność 1:30 dla średnic serii 40, 41, 42)	K30	K30	K30
W4	Oznaczenie wysokiego i niskiego punktu bicia na powierzchni czołowej pierścieni	W4	J26A	
W20	Pierścień zewnętrzny z otworami smarowymi	W20	SY	E3
W22	Specjalna zawężona tolerancja średnicy zewnętrznej pierścienia zewnętrznego	W22	T50H	S (a, b)
W25	Pogłębiane otwory smarowe pierścienia zewnętrznego	W73		
W31	Łożyska sprawdzane pod kątem określonych wymagań kontroli jakości	W31		U22
W33	Standardowe otwory i rowki smarowe w pierścieniu zewnętrznym	W33	S	E4
W40	Łożyska wykonane ze stali do nawęglania	ECD-	W209	g
W40I	Pierścień wewnętrzny wykonany wyłącznie ze stali do nawęglania	HA3, ECB-	W209B	g3
W40R	Elementy toczne wykonane wyłącznie ze stali do nawęglania			g1
W40E	Pierścień zewnętrzny wykonany wyłącznie ze stali do nawęglania			g2
W45A	Gwintowane otwory transportowe wykonane w powierzchni czołowej pierścienia zewnętrznego w celu ułatwienia przenoszenia i obsługi łożyska	VE 553		
W47	Pierścień wewnętrzny z powiększoną średnicą otworu	VA414 (z W800 i W47)	T41B (z W22 i W47)	
W84	Pierścień zewnętrzny ze standardowymi otworami smarowymi z zatyczkami	W77	H44SA, H40	E42
W841	Pierścień zewnętrzny bez otworów smarowych	W	H40	
W88	Specjalna zawężona tolerancja średnicy otworu pierścienia wewnętrznego			
W89	Pierścień wewnętrzny z otworami i rowkiem smarowym			
W94	Otwory smarowe w pierścieniu wewnętrznym	W26	H40AB	E5
W507	W31 + W33 + W45A	W507	J26A	E4U22, E4P53
W509	W31 + W33 + W94 + W45A (gdzie to możliwe)	W509 (W26 + W31 + W33)	S.H40A	E7U22
W525	W31 + W33 + W84 + W45A (gdzie to możliwe)	W525 (W31 + W77)	S.H44S	
W534	W507 + C08			
W800	Modyfikacja łożysk dla maszyn wibracyjnych (W22 + W88 + wewnętrzny luz promieniowy w 2/3 górnego zakresu)	VA405	T41A	U15, VS
W906A	C08 + W31 + W33 + W40I + W40R – Modyfikacja wykorzystywana głównie w przemyśle papierniczym	C083HA3	T52BW.W209B	Seria TL

(1) Timken oferuje różnorodne rozwiązania do wielu zastosowań. Jest to tylko częściowa lista popularnych kodów modyfikacji.
 (2) Łożyska SKF Explorer dostępne w niektórych rozmiarach. Łożyska barylowe Timken® nowej generacji serii EJ, EM oraz EMB mogą być używane zamiennie z łożyskami SKF Explorer.
 (3) Łożyska FAG X-life dostępne w niektórych rozmiarach. Łożyska barylowe Timken® nowej generacji serii EJ, EM oraz EMB mogą być używane zamiennie z łożyskami FAG X-life.
 (4) Łożyska NSK HPS dostępne w niektórych rozmiarach. Łożyska barylowe Timken® nowej generacji serii EJ, EM oraz EMB mogą być używane zamiennie z łożyskami NSK HPS.
 (5) CJ zastąpione przez EJ, YM zastąpione przez EM.
 (6) Standard dla wszystkich łożysk barylowych Timken.
 • Dołączyliśmy wszelkich starań, aby informacje zawarte w tej instrukcji obsługi były dokładne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za błędy, pominięcia i inne nieprawidłowości.
 • Łożyska SKF Explorer, FAG X-life i NSK HPS są zarejestrowanymi znakami towarowymi ich właścicieli.