



INNOVATION BEI SNQ-ROLLENLAGERN



INNOVATIVE DESIGNS Technologie geteilter Zylinderrollenlager

Die Technologie geteilter Zylinderrollenlager von Timken® Revolto wurde entwickelt, um Endanwendern optimale Zuverlässigkeit und Leistungsstärke zu bieten und gleichzeitig die längeren Ausfallzeiten zu vermeiden, die mit der Installation und Instandhaltung von Lagern in den anspruchsvollsten Industrieumgebungen verbunden sind.

Die neue SNQuick-Produktreihe (SNQ) nutzt diese Vorteile und eröffnet dank des um 45° abgeschrägten Lagerträgers neue Möglichkeiten, so dass die Erstmontage des Lagerträgers ohne Neupositionierung oder Anheben der Welle – d. h. ohne Entkoppeln des Antriebs – selbst in schwer zugänglichen Bereichen möglich wird.

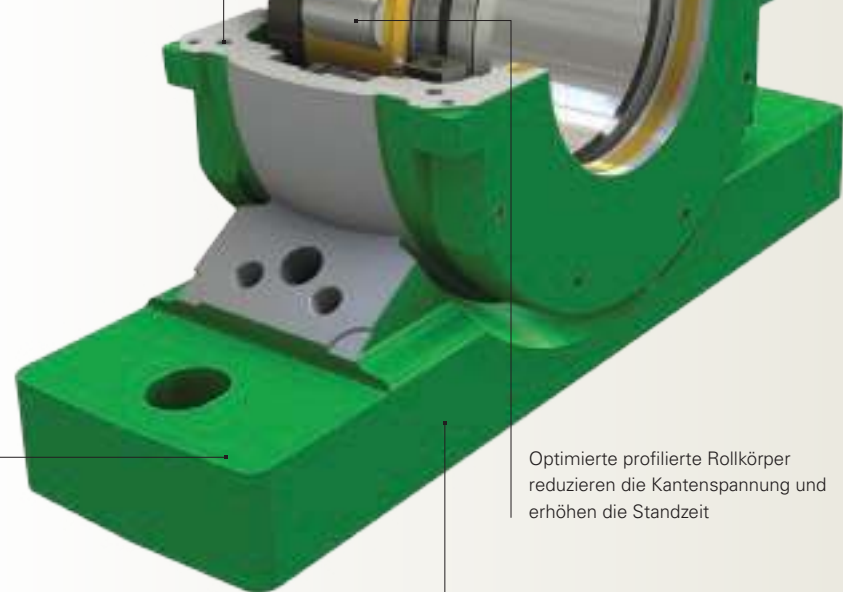
SNQ: Technische Ausführungsmerkmale

Stabiler präzisionsgefräster Messingkäfig bietet bewährte Zuverlässigkeit und längere Standzeit

Die abgeschrägte Teilung ermöglicht die Installation des Lagerträgers ohne Änderung der Wellenhöhe

Integrierte Käfighalteklammer verhindert Verlust beim Ein- oder Ausbau

Lagerträgerdeckel und Gehäusehälften sind zur schnellen Sichtprüfung leicht abnehmbar, was Zeit und Geld spart



Optimierte profilierte Rollkörper reduzieren die Kantenspannung und erhöhen die Standzeit

Robuster HT250-Grauguss für maximale Beständigkeit, Belastbarkeit und Festigkeit

Der Lagerträger passt in die Standfläche standardmäßiger SN/SNL- und SD-Lagereinheiten, so dass keine Umarbeitungskosten anfallen

TIMKEN

INNOVATION BEIM SERVICE

SNQ: Konstruktionsvorteile

Die Produktreihe SNQ wurde entwickelt, um Endanwendern die traditionellen Vorteile der Technologie geteilter Zylinderrollenlager zu bieten, jedoch in neuer und verbesserter Form.

In Anwendungen mit extrem begrenzter Zugänglichkeit ist es häufig erforderlich, den Antrieb zu entkoppeln und die Welle anzuheben, um den Lagerträger eines geteilten Lagers zu installieren. Die abgeschrägt ausgeführte Konstruktion des SNQ-Stehlagers beseitigt dieses Hindernis und kann die Installationszeit um bis zu 90 % reduzieren.

Die Revolve Konstruktionsingenieure haben das Unterteil des Lagerträgers (aus HT250-Gusseisen gefertigt) verstärkt, so dass die geneigt ausgeführte Konstruktion die Festigkeitseigenschaften nicht beeinträchtigt. Noch wichtiger ist jedoch, dass die Austauschbarkeit mit SN/SNL- und SD-Einheiten vollständig erhalten bleibt, für die die Revolve-Produktreihe

der geteilten Zylinderrollenlager bekannt ist, und die im Rahmen dieser Reihe zuerst im Markt eingeführt wurde.

Da der Ausbau des Antriebs bzw. das Anheben der Welle bei der Installation entfallen, kann das Lager von einer einzigen Person montiert werden, was die Montagezeit und die damit verbundenen Kosten drastisch reduziert.

Die geteilte Ausführung ermöglicht schnelle und einfache Inspektionen und Wartungsarbeiten im

installierten Zustand und die konzentrischen Dichtungen sorgen für eine effektive Abdichtung in rauen Einsatzumgebungen, so dass Betriebszeiten resultieren, die vergleichbare Ausführungen unserer Mitbewerber übersteigen.

Die SNQ-Produktreihe ist in Wellendurchmessern bis zu 150 mm (6 Zoll) in metrischen und zölligen Größen lieferbar. Andere Größen bis zu 300 mm sind auf Anfrage erhältlich.



Order No. E10800-DE | Timken® is a registered trademark of The Timken Company. | © 2015 The Timken Company | Printed in Europe.

SNQ: Gesamtbetriebskosten

Die Kosten für den gesamten Produktzyklus eines geteilten SNQ-Zylinderrollenlagers ergeben eine äußerst wettbewerbsfähige Lösung, verglichen mit herkömmlichen Ausführungen.

Der höhere Preis eines geteilten SNQ-Zylinderrollenlagers wird durch Einsparungen bei der Installation und bei den laufenden Wartungskosten während seiner Standzeit mehr als ausgeglichen.

Während ihrer Betriebslebensdauer ergaben sich für SNQ-Lager Verringerungen des Wartungsaufwands und der außerplanmäßigen Ausfallzeiten um bis zu 90 %.

Diese Einsparungen lassen sich in allen Industrieanwendungen erzielen, so dass die Gesamtbetriebskosten für ein SNQ-Lager weitaus niedriger sind als für andere Ausführungen.

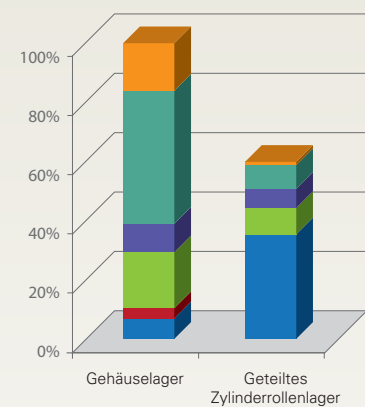
BESUCHEN SIE TIMKEN

Auf www.timken.com finden Sie Ihren Vertriebsrepräsentanten

TIMKEN

Das Team von Timken nutzt sein technisches Know-how, um in Märkten auf der ganzen Welt die Zuverlässigkeit und Leistung von Maschinen zu verbessern. Wir entwickeln, fertigen und vermarkten hochleistungsstarke mechanische Bauteile, darunter Lager, Zahnräder, Ketten und verwandte Produkte und Serviceleistungen für die Antriebstechnik.

Gesamtbetriebskosten



- Kosten für Ein- und Ausbau benachbarter Maschinenteile
- Ausfallzeitkosten
- Wartungskosten
- Installationskosten
- Kosten für Adapterhülsen
- Lagerkosten



www.timken.com