

**TIMKEN® SCHMIERFETT FÜR
ULTRAHOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDELN**
Schmierfett

Teilenummern

GR233C	400-g-Kartusche
GR233SYR	30-ml-Schmierpresse

Produktbeschreibung und Verwendungszweck

TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln macht sich die modernste Technologie in den Bereichen Polyharnstoffverdickungsmittel, Synthetiköle und Additivtechnik zunutze. Es ist speziell für die Schmierung von Hoch- bis Ultrahochgeschwindigkeits- (Geschwindigkeitsfaktor > 2 Million, n x dm)-Präzisionskugellagern bei Anwendungen wie beispielsweise Bohrern, Schleifmaschinen, Drehmaschinen, Fräsmaschinen und anderen langlebigen Anwendungen ausgelegt. TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln enthält keine EP-Additive, ist jedoch gegen Rost und Oxidation geschützt.

Produktaufbringung

TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln kann in Abhängigkeit von der Auslegung des Schmier Systems und der Anwendungsmethode bei Umgebungstemperaturen von -40 °C bis +149 °C (-40 °F bis +300 °F) aufgebracht werden. Nach der Aufbringung besitzt TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln einen Betriebstemperaturbereich von -54 °C bis +149 °C (-65 °F bis +300 °F). Bezüglich der Schmierhäufigkeit sind die Empfehlungen des Geräteherstellers zu beachten.

Verträglichkeit des Schmierfetts

TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln ist allgemein verträglich mit Schmierstoffen, die mit Kalziumsulfonat, Polyharnstoff, Lithiumseife und Lithiumkomplex verdickt worden sind. Timken empfiehlt, vor dem Schmierfettwechsel das gesamte Schmierfett aus der Anwendung zu entfernen. Das Schmierintervall ist dann für den ersten Schmierzyklus um die Hälfte reduziert, bevor das normale Schmierintervall wieder beginnt.

Handhabung und Lagerung

An einem trockenen Platz vor Wärmequellen und offenen Flammen geschützt aufbewahren. Siehe das Sicherheitsdatenblatt bezüglich weiterer Informationen.

Information über Transport und Entsorgung

Im Hinblick auf den Transport und die Entsorgung dieses Produkts sind die einschlägigen behördlichen Vorschriften einzuhalten. Behälter nach Gebrauch nicht wiederverwenden. Siehe das Sicherheitsdatenblatt bezüglich weiterer Informationen.

TIMKEN® SCHMIERFETT FÜR ULTRAHOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDELN

Produktspezifikationen – Typisch

Farbe	Hellgelb/Bernsteinfarben
NLGI-Klasse	2
Verdickungsmitteltyp	Polyharnstoff
Ruhpenetration, ASTM D 217	mindestens 220
Walkpenetration nach 60 Hüben, ASTM D 217	265-295
Penetrationsänderung nach 100.000 Hüben, ASTM D 217	310-360
Radlagerverlust, ASTM D 1263, maximal	5 g
Tropfpunkt, ASTM D 2265	> 250 °C
Oxidationsbeständigkeit, ASTM D 942, 100 Stunden bei 99 °C	1
Kupferstreifenkorrosion, ASTM D 4048	1a
Korrosionsverhindernde Eigenschaften, ASTM D 1743	Bestanden
EMCOR Korrosion, ASTM D 6138, destilliertes Wasser	0,0
Ölabscheidung, ASTM D 1742	1,5
Wasserauswaschung, ASTM D 1264, 79 °C (175 °F), % Verlust	5
Lagerstandzeit, ASTM D 3336, 149 °C (300 °F), Stunden	2.000+
Grundöleigenschaften:	
Viskosität bei 100 °C, ASTM D 445, Centistokes	4-6
Viskosität bei 40 °C, ASTM D 445, Centistokes	20-24
Viskositätsindex	130
Flammpunkt, ASTM D 92, wenigstens	204 °C (400 °F)
Stockpunkt, ASTM D 97	- 65 °C (- 85 °F)

Datum: 18. November 2008

Produkt: TIMKEN-Schmierfett für Ultrahochgeschwindigkeitsspindeln