

SMAR TIMKEN® DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

Smar

Numery części

GR231C	pojemnik 400 g (14 oz)
GR231F	tuba 1 kg (2,2 lb)
GR231P	wiadro 16 kg (35,3 lb)
GR231K	beczka 55 kg (121,3 lb)
GR231D	beczka 180 kg (400 lb)

Opis i przeznaczenie produktu

Smar TIMKEN dla przemysłu spożywczego to kompleksowy smar glinowy, o klasie konsystencji NLGI 2, przeznaczony do zastosowań w przemyśle spożywczym. Mieszanka płynów syntetycznych zapewnia lepszą wydajność w niskich i wysokich temperaturach, w porównaniu z typowymi smarami klasy spozywczej. Produkt zawiera dodatki zwiększające odporność na wysokie naciski i dodatki przeciwzużyciowe, a także inhibitory korozji i utleniania. Smar TIMKEN dla przemysłu spożywczego został przygotowany zgodnie z normą CFR, Rozdział 21, Sekcja 178.3570 i spełnia wymogi dotyczące smarów NSF H1 (dawniej USDA H1), gdzie istnieje możliwość przypadkowego kontaktu z żywnością. Smar Timken dla przemysłu spożywczego posiada również certyfikat Kanadyjskiej Agencji Inspekcji Żywności (CFIA) w zakresie przypadkowego kontaktu z żywnością.

Zastosowanie produktu

Smar TIMKEN dla przemysłu spożywczego może być stosowany w temperaturach od - 28° C do + 149° C (- 18° F do + 300° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych smaru TIMKEN dla przemysłu spożywczego wynosi od - 40° C do + 149° C (- 40° F do + 300° F) po aplikacji. Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Smar TIMKEN dla przemysłu spożywczego jest generalnie kompatybilny z kompleksowymi smarami glinowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać opróżnionego pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

SMAR TIMKEN® DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Biały
Klasa NLGI	2
Rodzaj zagęszczacza	Kompleks glinowy
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	265-295
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	Min. 260° C
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	5 psi
Maszyna czterokulowa, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, uszkodzenie w mm	Maks. 0,60
Maszyna czterokulowa EP, obciążenie zespawane, ASTM D 2596, kgf	315
Obciążenie Timken OK, ASTM D 2509, w funtach	40
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1b
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	2 %
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, 1 godzina, 79° C, ubytek	Maks. 5%
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	10 - 14
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	90 - 110
Wskaźnik lepkości	110
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97	- 25° C
Temperatura zapłonu, ASTM D 92	225° C

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Smar TIMKEN dla przemysłu spożywczego