

**TIMKEN® SCHMIERFETT FÜR KUGELLAGER IN STEHLAGERN**  
Schmierfett

**Teilenummern**

GR220C	400-g-Kartusche
GR220F	1-kg-Dose
GR220G	5-kg-Eimer
GR220P	16-kg-Eimer
GR220K	55-kg-Fass
GR220D	180-kg-Tonne

**Produktbeschreibung und Verwendungszweck**

TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern ist ein scherbeständiges, mit Polyharnstoff verdicktes Schmierfett der Klasse NLGI Nr. 2, das speziell für die Schmierung von Mittel- bis Hochgeschwindigkeits-Kugellagern in Stehlageranwendungen ausgelegt ist. TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern ist außerdem empfohlen für die Schmierung von Hochgeschwindigkeits-Kugellagern in Anwendungen wie beispielsweise Lichtmaschinen, Generatoren, Anlassern, Elektromotoren und anderen langlebigen Anwendungen.

TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern enthält keine EP-Additive, wie von vielen Herstellern für Lager von Elektromotoren verlangt, und zeigt ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.

**Produktaufbringung**

TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern kann in Abhängigkeit von der Auslegung des SchmierSystems und der Anwendungsmethode bei Umgebungstemperaturen von -34 °C bis +163 °C (-30 °F bis +325 °F) aufgebracht werden. Nach der Aufbringung besitzt das TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern einen Betriebstemperaturbereich von -40 °C bis +163 °C (-40 °F bis +325 °F). Bezüglich der Schmierhäufigkeit sind die Empfehlungen des Geräteherstellers zu beachten.

**Verträglichkeit des Schmierfetts**

TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern ist allgemein verträglich mit Schmierstoffen, die mit Kalziumsulfonat, Polyharnstoff, Lithiumseife und Lithiumkomplex verdickt worden sind. Timken empfiehlt, vor dem Schmierfettwechsel das gesamte Schmierfett aus der Anwendung zu entfernen. Das Schmierintervall ist dann für den ersten Schmierzyklus um die Hälfte reduziert, bevor das normale Schmierintervall wieder beginnt.

**Handhabung und Lagerung**

An einem trockenen Platz vor Wärmequellen und offenen Flammen geschützt aufbewahren. Siehe das Sicherheitsdatenblatt bezüglich weiterer Informationen.

### **Information über Transport und Entsorgung**

Im Hinblick auf den Transport und die Entsorgung dieses Produkts sind die einschlägigen behördlichen Vorschriften einzuhalten. Behälter nach Gebrauch nicht wiederverwenden. Siehe das Sicherheitsdatenblatt bezüglich weiterer Informationen.

## **TIMKEN® SCHMIERFETT FÜR KUGELLAGER IN STEHLAGERN**

### **Produktspezifikationen – Typisch**

Farbe	Dunkelblau
NLGI-Klasse	2
Verdickungsmitteltyp	Polyharnstoff
Ruhpenetration, ASTM D 217	mindestens 220
Walkpenetration nach 60 Hüben, ASTM D 217	265-295
Penetrationsänderung nach 100.000 Hüben, ASTM D 217	310-360
Radlagerverlust, ASTM D 1263	max. 5 g
Tropfpunkt, ASTM D 2265	> 260 °C
Oxidationsbeständigkeit, ASTM D 942, 100 Stunden bei 99 °C	5
Vierkugelapparat, ASTM D 2266, 40 kg, 1200 Umin <sup>-1</sup> , 75 °C, Kerbe mm	0,4
Kupferstreifenkorrosion, ASTM D 4048	1a
Korrosionsverhindernde Eigenschaften, ASTM D 1743	Bestanden
EMCOR Korrosion, ASTM D 6138, 10 % Synthetisches Meerwasser	0,0
Ölabscheidung, ASTM D 1742	0,3
Wasserauswaschung, ASTM D 1264, 79 °C (175 °F), % Verlust	2
Lagerstandzeit, ASTM D 3336, 177 °C, Stunden	> 750
Grundöleigenschaften:	
Viskosität bei 100 °C, ASTM D 445, Centistokes	9-13
Viskosität bei 40 °C, ASTM D 445, Centistokes	100-120
Viskositätsindex	95
Flammpunkt, ASTM D 92	255 °C
Stockpunkt, ASTM D 97	-15 °C

Datum: 18. November 2008

Produkt: TIMKEN-Schmierfett für Kugellager in Stehlagern