

用于长材轧机的四列圆柱滚子轴承 安装简便，效用持久

冶金工业苛刻的运行环境对设备提出了极高的要求。保证持续运行，降低停机时间对于性能和可靠性至关重要的长材轧机是不可或缺的。

长材轧机轴承的正确选择

铁姆肯公司新型四列圆柱滚子轴承性能卓越，能帮助轧机操作者实现长期稳定运行。经过内部几何修形优化设计的 RYL 系列轴承，降低了在安装过程中轴承损伤的风险，从而有效延长轴承的使用寿命。

作为钢材制造商的先锋，轧机轴承供应商的领军者，铁姆肯公司以渊博的知识、先进的技术、卓越的产品质量和热忱专注的精神，服务于冶金行业的广大客户。

经优化的用于长材轧机的 RYL 型四列圆柱滚子轴承，性能提高，能降低生产成本。铁姆肯公司工程师基于早期 RY 设计的成功经验，对轴承的简便安装和耐久性进行了改进提升。

安装更简便

最明显的差别是，保持架的材料由铜变为机加工钢，以有效减少磨损。钢质保持架经久耐用，在轴承整个服务寿命期间内，能有效减小滚子下沉位置的变化。

对于经常换辊的轧机操作者，这个特性，与内圈大倒角设计一起，能有效降低换辊操作过程中，轴承内圈与外圈组件碰撞擦伤导致轴承损伤的常见风险。

RYL 型优质四列圆柱滚子轴承，出自具有丰富冶金行业轴承应用经验的领先轴承制造商—铁姆肯公司。



用于长材轧机的 RYL 型四列圆柱滚子轴承特性：

- 耐久性：机加工钢保持架能减少磨损，表面渗碳的滚道和滚子能有效地对抗冲击载荷和疲劳碎裂的影响。
- 改进安装：减小的滚子下沉量和内圈大倒角，使得安装更简便，并降低了换辊操作中损伤轴承的风险。
- 优异性能：高精度获得高质量的产品。

RYL 型及 RXL 型四列圆柱滚子轴承特点：

- “指”式机加工钢保持架
- 表面渗碳钢材
- 单片或两片式内圈
- 外环端面上的润滑油槽
- 改进的内环倒角
- 减小滚子下沉量

四列圆柱滚子轴承主要型号列表

d (内径) 毫米	D (外径) 毫米	B (宽度) 毫米	DUR (滚子下直径) 毫米	重量 千克	铁姆肯公司 装配组件	内圈*	外圈组件	图例	其他品牌同类产品型号参考		
									SKF	FAG	NSK
145.000	225.000	156.000	169.000	23.0	145RYL1452	145ARVSL1452	169RYSL1452	1	313924	538522	145RV2201
160.000	230.000	130.000	180.000	16.8	160RYL1468	160ARVSL1468	180RYSL1468	1	314190	502894	N/A
160.000	230.000	168.000	179.000	23.1	160RYL1467	160ARVSL1467	179RYSL1467	1	315189	510150	N/A
165.100	225.425	168.275	181.000	19.6	165RYL1451	165ARYSL1451	181RYSL1451	2	315642	529468	N/A
180.000	260.000	168.000	202.000	29.7	180RYL1527	180ARVSL1527	202RYSL1527	1	313812	507536	180RV2601
200.000	270.000	170.000	222.000	27.9	200RYL1544	200ARVSL1544	222RYSL1544	1	314553	522742	N/A
200.000	280.000	170.000	222.000	32.4	200RYL1566	200ARVSL1566	222RYSL1566	1	314385	507344	N/A
200.000	280.000	200.000	222.000	39.0	200RYL1567	200ARVSL1567	222RYSL1567	1	313893	508726	200RV2802
200.000	290.000	192.000	226.000	41.8	200RYL1585	200ARVSL1585	226RYSL1585	1	313811	512580	200RV2901
220.000	310.000	192.000	246.000	45.1	220RYL1621	220ARVSL1621	246RYSL1621	1	313839	507333	N/A
230.000	330.000	206.000	260.000	58.3	230RYL1667	230ARVSL1667	260RYSL1667	1	313824	508727	230RV3301
260.000	370.000	220.000	292.000	107.6	260RYL1744	260ARVSL1744	292RYSL1744	1	313823	507336	260RV3701
280.000	390.000	220.000	312.000	81.9	280RYL1783	280ARVSL1783	312RYSL1783	1	313822	507339	280RV3901
280.000	390.000	275.000	308.000	100.7	280RYL1782	280ARYSL1782	308RYSL1782	2	314719	527104	280RV3903
300.000	420.000	300.000	332.000	131.9	300RXL1845	300ARXSL1845	332RXSL1845	3	314484	524289	300RV4221
340.000	480.000	350.000	378.000	201.3	340RYL1963	340ARYSL1963	378RYSL1963	2	314485	527634	340RV4801

* ARVSL=整体式内圈,ARYSL=两片式内圈。

铁姆肯公司已尽力确保本图表中的数据精确无误,但是不会对任何情况下出现的任何错误或疏忽承担责任。

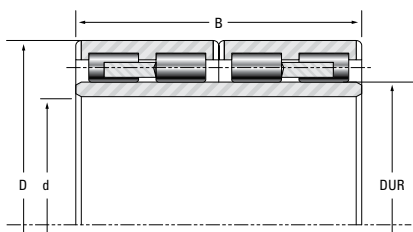


图 1

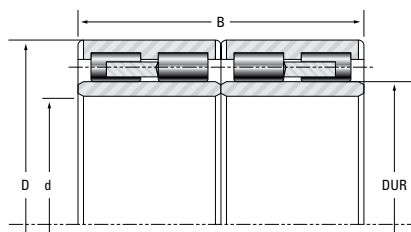


图 2

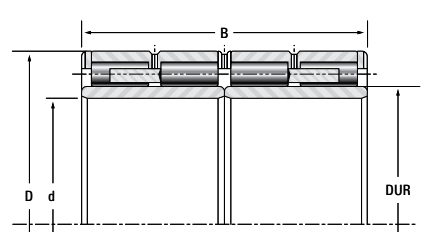
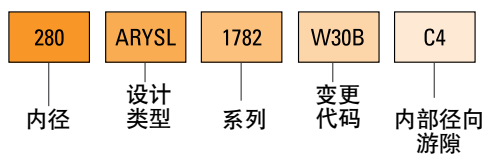
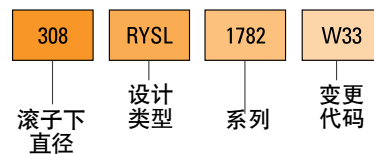


图 3

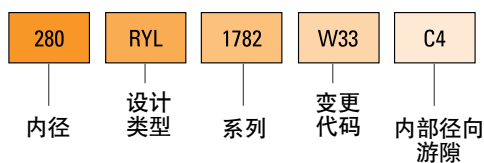
内圈型号命名法



外圈组件型号命名法



轴承装配体命名法



可选的变更代码:

- W30B=内圈端面上的拆卸槽
- W2=两片式内圈
- W33=外圈上的润滑油孔和油槽

TIMKEN

在全球多元化市场中,铁姆肯公司的工程师们运用精深的知识,帮助提高机械设备的运转效率和可靠性。铁姆肯公司研发、制造并营销高性能机械组件,包括轴承、齿轮、皮带、链条及相关机械动力传动产品和服务。

更强。恪守承诺。更强。创造价值。更强。全球协同。更强。携手共进。| 更强。设计使然。

www.timken.com.cn

2M 12-15-2 编号: 10448C
Timken® 是铁姆肯公司的注册商标。
©2015 铁姆肯公司
中国印刷