TIMKEN
Where You Turn

Karta techniczna wyrobu

WYSOKIEJ JAKOŚCI SMAR PRZEMYSŁOWY TIMKEN® OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA LC-2

Smar

Numery części

GR217C	pojemnik 400 g (14 oz)
GR217T	tuba 454 g (1 lb)
GR217F	tuba 1 kg (2,2 lb)
GR217G	wiadro 5 kg (11 lb)
GR217P	wiadro 16 kg (35,3 lb)
GR217K	beczka 55 kg (121,3 lb)
GR217D	beczka 180 kg (400 lb)

Opis i przeznaczenie produktu

Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia to kompleksowy smar litowy o klasie konsystencji NLGI 2 do aplikacji o lekkich i średnich obciążeniach. Produkt ma dobre parametry wysokotemperaturowe i zawiera dodatki zwiększające odporność na wysokie naciski oraz dodatki przeciwzużyciowe, a także inhibitory korozji, zapewniające ochronę w rozmaitych aplikacjach budowlanych, rolniczych i motoryzacyjnych. Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia spełnia wymogi dotyczące mniejszej częstotliwości smarowania elementów podwozi samochodów oraz łożysk kół wyposażonych w hamulce tarczowe. Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia posiada certyfikat GC-LB NLGI.

Zastosowanie produktu

Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia może być stosowany w temperaturach od - 28° C do + 149° C (- 18° F do + 300° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych wysokiej jakości smaru przemysłowego TIMKEN ogólnego przeznaczenia wynosi od - 40° C do + 149° C (- 40° F do + 300° F) po aplikacji. Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia jest generalnie kompatybilny ze smarami na bazie wapnia, 12-hydroksystearynianu wapnia, sulfonianu wapnia, litu oraz kompleksowymi smarami litowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać opróżnionego pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

WYSOKIEJ JAKOŚCI SMAR PRZEMYSŁOWY TIMKEN® OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA LC-2

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Bursztynowy
Klasa NLGI	2
Rodzaj zagęszczacza	Kompleks litu
Penetracja, przed ugniataniem, ASTM D 217	265-295
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	265-295
Zmiana penetracji, po 100 000 cyklach, ASTM D 217	- 5 do +15%
Łożyska kół, ASTM D 1263	Maks. 5 gramów
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	Min. 260° C
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	35 kPa (5 psi)
Maszyna czterokulowa, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, uszkodzenie w mm	Maks. 0,60
Maszyna czterokulowa EP, obciążenie zespawane, ASTM D 2596, kgf	Min. 250
Obciążenie Timken OK, ASTM D 2509, w funtach	55
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1b
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	Maks. 5%
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	17 - 20
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	200 – 240
Wskaźnik lepkości	95
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97	- 12°C
Temperatura zapłonu, ASTM D 92	225° C

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Wysokiej jakości smar przemysłowy TIMKEN ogólnego przeznaczenia LC-2