TIMKEN
Where You Turn

Karta techniczna wyrobu

SMAR TIMKEN® DO ŁOŻYSK KULKOWYCH ZABUDOWANYCH W OPRAWACH ŁOŻYSKOWYCH

Smar

Numery części

GR220C	pojemnik 400 g (14 oz)
GR220F	tuba 1 kg (2,2 lb)
GR220G	wiadro 5 kg (11 lb)
GR220P	wiadro 16 kg (35,3 lb)
GR220K	beczka 55 kg (121,3 lb)
GR220D	beczka 180 kg (400 lb)

Opis i przeznaczenie produktu

Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych to odporny na ścinanie smar poliuretanowy o klasie konsystencji NLGI 2, przeznaczony specjalnie do smarowania średnio i szybkobieżnych łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych. Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych jest również polecany do smarowania szybkobieżnych łożysk kulkowych w takich zastosowaniach, jak alternatory, prądnice, rozruszniki, silniki elektryczne i innych trwałych aplikacjach.

Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych nie zawiera dodatków zwiększających odporność przy skrajnych obciążeniach, zgodnie z wymogami wielu producentów silników elektrycznych, i wykazuje doskonałą odporność na korozję.

Zastosowanie produktu

Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych może być stosowany w temperaturach od - 34° C do + 163° C (- 30° F do + 325° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych smaru TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych wynosi od - 40° C do + 163° C (- 40° F do + 325° F) po aplikacji. Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych jest generalnie kompatybilny ze smarami zagęszczanymi sulfonianem wapnia, poliuretanem, mydłem litowym i kompleksowymi smarami litowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

SMAR TIMKEN® DO ŁOŻYSK KULKOWYCH ZABUDOWANYCH W OPRAWACH ŁOŻYSKOWYCH

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Ciemnoniebieski
Klasa NLGI	2
Rodzaj zagęszczacza	Poliuretan
Penetracja, przed ugniataniem, ASTM D 217	Min. 220
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	265-295
Zmiana penetracji, po 100 000 cyklach, ASTM D 217	310-360
Wyciek z łożysk kół, ASTM D 1263	Maks. 5 gramów
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	> 260° C
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	5
Maszyna czterokulowa, ASTM D 2266, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, uszkodzenie w mm	0,4
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1a
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Korozja EMCOR, ASTM D 6138, syntetyczna woda morska 10%	0,0
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	0,3
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, 79° C (175° F), % ubytku	2
Trwałość łożyska, ASTM D 3336, 177° C, w godzinach	> 750
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	9-13
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	100-120
Wskaźnik lepkości	95
Temperatura zapłonu, ASTM D 92	255° C
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97	- 15° C

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Smar TIMKEN do łożysk kulkowych zabudowanych w oprawach łożyskowych