

Timken® 调心滚子轴承 操作指南

TIMKEN

Where You Turn

轴承 · 特种钢 · 工业技术服务

在收到Timken调心滚子轴承之后，为了确保轴承能在工作中表现出可靠的性能，并在一定程度上延长元件使用寿命，遵守正确的操作规范非常重要。在轴承进入工作状态之前，就应开始避免损伤。

警告：对轴承进行检查或操作时应小心仔细，以避免滚动体或滚道表面发生损伤。



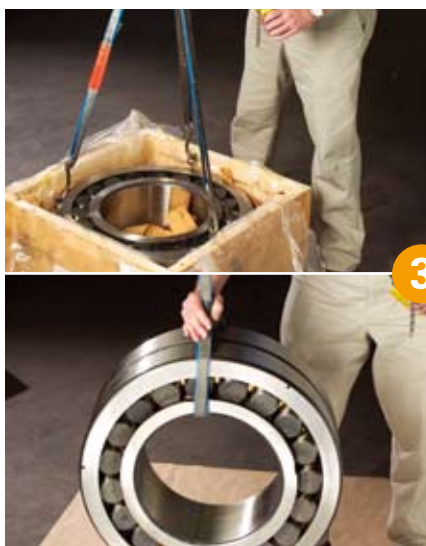
1

目检箱子是否有被处理不当的痕迹。如果箱子的状态完好，请将轴承取出。若箱子有损坏，请与您当地铁姆肯公司的销售代表联系。



2

去除包装纸时，请将轴承保持在箱内。



3

在将轴承吊出箱子前，先在外圈滚道上喷一层薄薄的油层。条件允许的话，可以使用W45板来限制移动。如果没有W45板，可以使用尼龙吊带将轴承从水平位置提升至垂直位置。将吊绳的一端围成一个线圈，吊绳的另一端固定在起重机或提升机上。线圈可以限制轴承内部组件和外圈滚道发生移动。

当吊绳圈住轴承时，如果将两端都系在起重机或提升机上，可能会对轴承造成擦损。因为这样的操作会使轴承内部组件来回摆动，从而磨损滚子和外圈。



4

当轴承处于垂直位置时，请小心地将其置于一个清洁的表面上。因为底部的几个滚子承载着内圈和滚子组件的全部重量，请务必缓慢地移动轴承。





当轴承放到地板上，且外圈固定到位时，慢慢将内圈和滚子组件旋转打开。

沿轴方向旋转内圈和滚子组件直至轴承相对外圈呈微量偏斜。这种打开轴承组件的方式可以将滚子和滚道受到损伤的可能性降至最低。在将内部组件旋转打开前，请确保外圈滚道上有充分的润滑油。



从滚子部分开始目检轴承。用清洁的抹布擦拭每个滚子。请勿用清洁剂去除润滑油，这可能导致腐蚀加速。目检时应观察是否存在碎片或损伤，然后重新进行润滑。

进行检查时为了避免擦损，请保持外圈滚道和滚子的接触点充分润滑。尽量减少整个内圈和滚子组件在轴承外圈滚道内的旋转量。



检查中若发现轴承内表面有很浅的刮痕，可以使用优质人造钢丝棉或细砂布去除。此类刮痕并不会对轴承性能造成有害影响。如果您发现有任何擦损或刮痕去除不掉，请通报维护管理人员。



完成目检后，您可以存储轴承或直接进行安装。闭合轴承时，请务必小心以避免擦损滚子和外圈滚道。始终确保外圈滚道和滚子上有适量的润滑油、内圈组件无相对移动，而且滚子移入了正确位置。请确认外圈滚道未受到任何杂质污染，如灰尘、粗砂和金属。

在闭合带重型滚子的大型调心轴承（大多为32系列，内径大于320mm）时，应有两名操作员共同完成。内圈组件中下半部分滚子会掉出保持架窗孔。在慢慢闭合轴承时，需手动将这些滚子重新导入入位。如果滚子是被内圈组件在合入外圈时的力度和重量推挤入位的话，滚子表面会发生擦损、甚至留下压痕。

若存储轴承留作将来使用，请用O型圈隔离滚子，并进行适当润滑，再用包装纸将轴承严密地包起来。

TIMKEN
Where You Turn

轴承 · 特种钢 · 精密部件 · 润滑产品 ·
密封 · 翻新和修复 · 工业技术服务
www.timken.com

Timken® 是铁姆肯公司之注册商标

© 2008 铁姆肯公司
中国印刷

5M 03-08 编号: 10181C