

SMAR TIMKEN® DO WYSOKICH PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH
Smar

Numery części

GR233C pojemnik 400 g (14 oz)

GR233SYR tuba 30 ml

Opis i przeznaczenie produktu

Smar TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych wykorzystuje najnowsze osiągnięcia technologiczne w dziedzinie zagęszczaczy poliuretanowych, płynów syntetycznych i dodatków. Jest specjalnie przeznaczony do smarowania szybkobieżnych i ultra szybkobieżnych precyzyjnych łożysk kulkowych (współczynnik prędkości > 2 miliony, n x dm) w takich zastosowaniach, jak wiertarki, szlifierki, tokarki, frezarki i innych trwałych aplikacjach. Smar TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych nie zawiera dodatków zwiększających odporność na wysokie naciski, ale jest zabezpieczony przed rdzą i utlenianiem.

Zastosowanie produktu

Smar TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych może być stosowany w temperaturach od -40° C do +149° C (-40° F do +300° F), odpowiednio do budowy układu smarowania i metody aplikacji. Zakres temperatur roboczych smaru TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych wynosi od -65° C do +149° C (-54° F do +300° F) po aplikacji. Należy przestrzegać częstotliwości smarowania zalecanej przez producenta sprzętu.

Kompatybilność smaru

Smar TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych jest generalnie kompatybilny ze smarami zagęszczanymi sulfonianem wapnia, poliuretanem, mydłem litowym i kompleksowymi smarami litowymi. Firma Timken zaleca, aby przed zmianą smaru usunąć cały stary smar. Następnie, przy pierwszym cyklu smarowania zmniejsza się częstotliwość smarowania o połowę, po czym wraca do standardowej częstotliwości smarowania.

Przenoszenie i składowanie

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed ciepłem i otwartym ogniem. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

Transport i utylizacja

Przy transporcie i utylizacji tego produktu obowiązują odpowiednie przepisy lokalne. Nie należy ponownie używać pojemnika. Dodatkowe informacje podano na karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).

SMAR TIMKEN® DO WYSOKICH PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH

Parametry techniczne produktu - standardowe

Kolor	Jasnożółty/ bursztynowy
Klasa NLGI	2
Rodzaj zagęszczacza	Poliuretan
Penetracja, przed ugniataniem, ASTM D 217	Min. 220
Penetracja, po 60 cyklach ugniatania, ASTM D 217	265-295
Zmiana penetracji, po 100 000 cyklach, ASTM D 217	310-360
Wyciek z łożysk kół, ASTM D 1263, maks.	5 gramów
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265	> 250° C
Stabilność utleniania, ASTM D 942, 100 godzin w temperaturze 99° C	1
Korozja płytki miedzianej, ASTM D 4048	1a
Właściwości zapobiegające korozji, ASTM D 1743	Prawidłowe
Korozja EMCOR, ASTM D 6138, woda destylowana	0,0
Oddzielanie oleju, ASTM D 1742	1,5
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, 79° C (175° F), % ubytku	5
Trwałość łożyska, ASTM D 3336, 300° F, w godzinach	2 000+
Właściwości oleju bazowego:	
Lepkość przy 100° C, ASTM D 445, cSt	4-6
Lepkość przy 40° C, ASTM D 445, cSt	20-24
Wskaźnik lepkości	130
Temperatura zapłonu, ASTM D 92, min.	204° C (400° F)
Temperatura krzepnięcia, ASTM D 97	- 65° C (- 85° F)

Data: 18 listopada 2008

Produkt: Smar TIMKEN do wysokich prędkości obrotowych